



ACO WaterCycle für den Flughafen von morgen

ACO Produktlösungen
für Airside, Building und Landside





Airside

ACO auf der Rollbahn

- Entwässerungsrinnen
- Kabelschachtabdeckungen
- Schwerlast-Schachtabdeckungen
- Leichtflüssigkeitsabscheider

ACO WaterCycle für den Flughafen von morgen

2

Als einer der Weltmarktführer in der Entwässerungstechnik verfügt ACO über die Erfahrung und die Innovationskraft, Lösungen für die extremen Anforderungen der modernen Luftfahrt zu realisieren. Unsere Produkte helfen den Ingenieurbüros und Flughafenbetreibern, den Komfort und die Sicherheit in vielen Bereichen zu erhöhen.





Building

Landside

ACO im Flughafengebäude

- Edelstahlrinnen und -abläufe für den Cateringbereich
- Sanitärabläufe mit Brandschutz
- Badentwässerung
- Dach- und Parkdeckentwässerung
- Abscheideranlagen

ACO vor dem Terminal

- Großflächenentwässerung
- Parkplatzentwässerung
- Fassadenentwässerung
- Licht als Markierung
- Schachtabdeckungen und Aufsätze
- Versickerung, Rückhaltung und Drosselung

Der Qualität verpflichtet

Unsere modernen Produktionsbetriebe fertigen nach dem neuesten Stand der Technik Qualitätserzeugnisse, die in Projekten weltweit zum Einsatz kommen.

- KIWA – Zertifizierung
 - ISO 9001
 - ISO 14001 und 50001
 - DIN EN 1433
 - DIN EN 124
 - Soil quality decree BRL 5070

- MPI Nord und MPA – Materialprüfungsanstalt
- LGA – Deutsches Qualitätsinstitut (Landesgewerbeanstalt)
- GET – Gütegemeinschaft Entwässerungstechnik

- DIBT – Deutsches Institut für Bautechnik
- Mitglied des World Plumbing Council
- Mitglied des Deutschen Rats für Nachhaltiges Bauen



ACO. we care for water

ACO ist ein Water-Tech-Unternehmen, das für den Schutz des Wassers sorgt. Ausgehend von unserer globalen Entwässerungskompetenz, die den Menschen vor dem Wasser schützt, sehen wir unsere Mission zunehmend darin, auch das Wasser vor dem Menschen zu schützen.

Mit dem ACO WaterCycle liefert ACO Systeme, mit denen sich Wasser sammeln und leiten, reinigen, speichern und schließlich wiederverwenden lässt. So trägt ACO zur Erhaltung sauberen Grundwassers als lebenswichtiger Ressource bei und leistet einen Beitrag für die Welt von morgen. Die Weltgemeinschaft UN hat in ihrer Agenda 2030 die Verbesserung der Wasserqualität als eines von 17 Zielen für nachhaltige Entwicklung festgelegt.

Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen vermehrt mit smarter Technologie dafür, dass Regenwasser und Abwasser abgeleitet oder zwischengespeichert wird. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers, beispielsweise durch Fette, Treibstoffe, Schwermetalle oder Mikroplastik.

Heute geht ACO noch einen Schritt weiter: Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern. Bei allen Produkten und Systemen legt ACO Wert auf Langlebigkeit, Wiederverwendbarkeit und einen niedrigen CO₂-Fußabdruck. Das Streben nach Nachhaltigkeit ist ein ständiger Prozess, dem wir uns jeden Tag neu stellen wollen.

Die ACO Gruppe ist ein globales Familienunternehmen, das zu den Weltmarktführern im Water-Tech-Segment gehört. 1946 in Schleswig-Holstein gegründet, tritt sie als transnationales Netzwerk in mehr als 50 Ländern auf. Weltweit zeichnet sich ACO durch hohe dezentrale Ownership und explizite regionale Marktnähe aus.

www.aco.com



Inhaber
Iver und Hans-Julius Ahlmann



Hauptsitz der ACO Gruppe
in Rendsburg/Büdelndorf



5.500

Mitarbeiter in mehr als
50 Ländern (Europa, Nord-
und Südamerika, Asien,
Australien, Afrika)

1,14 Milliarden

Euro Umsatz 2024

43

Produktionsstandorte
in 20 Ländern



ACO Academy
für das praxisbezogene Training

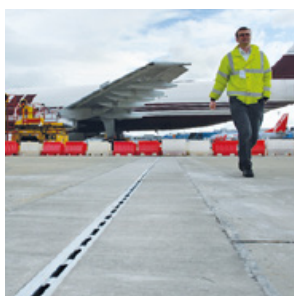


Flughafenanwendungen

weltweit

Ausgewählte ACO Referenzen

Airside



- Odessa International Airport, Ukraine
- Fortaleza International Airport, Brasilien
- Budapest Ferenc Liszt International Airport, Ungarn
- Cataratas Del Iguazú International, Argentinien
- Zagreb Franjo Tuđman Airport, Kroatien
- Calgary International Airport, Kanada
- Václav Havel Airport Prague, Tschechische Republik
- Abeid Amani Karume International Airport, Unguja in Sansibar, Tansania
- Palma de Mallorca Airport, Spanien
- Frankfurt International Airport, Deutschland

Building



- Kopenhagen Airport, Dänemark
- Turkmenabat Airport, Turkmenistan
- Nelson Airport, Neuseeland
- Santiago International Airport, Chile
- Zagreb Franjo Tuđman Airport, Kroatien
- Shenzhen Boan International Airport, Guangdong, China
- Rome Fiumicino International Airport, Italien
- Emirate Chhatrapati Shivaji International Airport, Mumbai, Indien
- Washington Dulles International Airport, Washington D.C., USA
- Perth International Airport, Australien

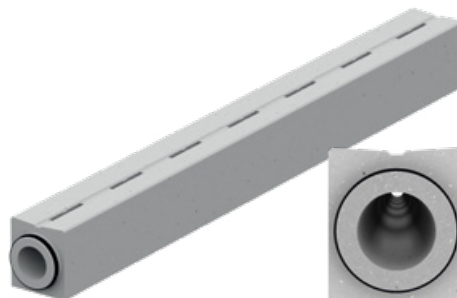
Landside



- Zaporizhzhia International Airport, Ukraine
- Dubrovnik Airport, Kroatien
- Brussels International Airport, Belgien
- Amsterdam International Airport Schiphol, Niederlande
- Marseille Provence Airport, Frankreich
- London Heathrow Airport, Großbritannien
- Brasilia und Rio de Janeiro International Airports, Brasilien
- Melbourne Airport, Australien
- München International Airport, Deutschland
- Hamburg International Airport, Deutschland
- Köln/Bonn International Airport, Deutschland
- Düsseldorf International Airport, Deutschland

Für schwerste Aufgaben: ACO auf der Rollbahn

Wie muss eine Rinne beschaffen sein, die einen 550 Tonnen schweren Airbus aushält? Was bedeuten die zunehmenden Starkregen für die Aufnahmekapazität eines Entwässerungssystems? Was passiert mit dem Oberflächenwasser der Betankungsflächen? Wie wird ein sicherer Zugang zu den Ver- und Entsorgungsleitungen gewährleistet? Antworten auf diese und andere Fragen stecken in allen ACO Produktsystemen für den Schwerlastbereich.



Sicherheit unter allen Bedingungen – ACO Apron

Rollbahnen und Rollfelder von Flughäfen sind ein idealer Einsatzbereich für ACO Pfuher's berühmte 4 m lange ACO Apron. Unsere Betonschlitzrinnen sind in einer Vielzahl von Größen erhältlich und vereinen alle Vorteile einer langjährigen, gebündelten Erfahrung in der Linienentwässerung. Sie sorgen für eine sichere Entwässerung von Start- und Landebahnen und Vorfeldern unter extremen Bedingungen mit hohen hydraulischen Kapazitäten.

Die Schwer[st]lastrinne – ACO DRAIN® Powerblock

ACO setzt neue Maßstäbe im Bereich Schwer[st]last. Bei maximaler Belastung und höchsten Anforderungen ist der ACO Powerblock die Lösung. Speziell für Anwendungen der Klasse F 900 und darüber hinaus. Höchste Stabilität bei hohen dynamischen Kräften durch monolithische Bauweise. Massive gusseiserne Abdeckung, großer Einlaufquerschnitt und hohe hydraulische Leistungsfähigkeit auch bei Starkregen. Wirtschaftlich dank minimal erforderlichem Bettungsbeton und direktem Anarbeiten der Oberflächenbeläge.

Schwerlastrinnen



Rinnensystem aus einem Block – ACO DRAIN® Monoblock RD 100–300 V

Die einzigartige Monogusskonstruktion ist ein Garant für höchste Sicherheit und Stabilität in der Großflächenentwässerung. Eine ideale Alternative zur konventionellen Lösung. Durch die monolithische Konstruktion bleibt der Monoblock auch bei Extrembelastung stabil und standfest. Rinne und Rost werden in einem Guss aus Polymerbeton gefertigt.



Maßgeschneiderte Entwässerung vor Ort gegossen – ACO CR Subframe

Der robuste Unterbau aus Polymerbeton ist mit einem extrem widerstandsfähigen Gussrost ausgestattet, der speziell für vor Ort gegossene Entwässerungsrinnen entwickelt wurde. Die Roste sind fest verschraubt, um eine dauerhafte Verbindung mit dem gegossenen Rahmen zu gewährleisten. Module sorgen für einen unkomplizierten Einbau und eine große Flexibilität bei der Planung.



Retentionsrinnen



Große Wassermengen kontrollieren – ACO DRAIN® Qmax Schlitzentwässerung

Auf versiegelten Großflächen können Regenfälle schnell zu sehr hohen Fließraten von mehreren hundert Litern pro Sekunde führen. ACO Qmax mit dem durchlaufenden Schlitzaufsatz wurde speziell für die Entwässerung von Flughafenvorfeldern oder Großparkplätzen entwickelt. Die ovale Großrinnenform aus MDPE, einem recycelten Kunststoff, optimiert die Fließgeschwindigkeit. ACO Qmax eignet sich auch als Baustein für Wassermanagementlösungen, bei denen das anfallende Oberflächenwasser einer Nachbehandlung zugeführt wird.

ACO DRAIN® Qmax Neo 300 und 600 sind neue effiziente Varianten in der Qmax Familie. Sie unterscheiden sich in Bezug auf Material sowie im Herstellungs- und Transportverfahren. Durch das geringe Bauteilgewicht und das einfache Zusammensetzen von mehreren Rinnenkörpern ist eine schnelle Montage ohne zusätzliches Hebegerät möglich.

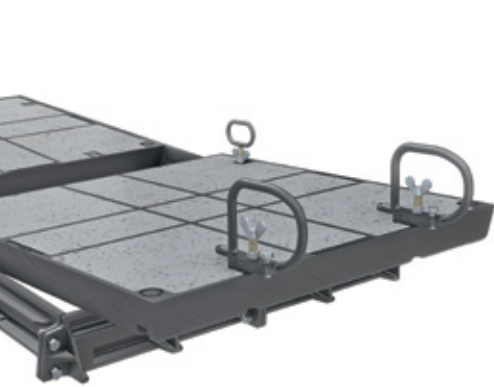


Abdeckungen

Flexible Abdeckungen für Schächte und Versorgungskanäle – ACO Schachtabdeckungen

ACO Passavant Detego Schachtabdeckungen erfüllen alle sicherheitstechnischen Anforderungen für Flughäfen und finden u.a. Verwendung im Bereich der Versorgungs- und Entsorgungs-, Material- und Kontrollschächte.

Das flexible System der ACO Secant Schachtabdeckung bietet kombinierbare Deckel und Rahmen bzw. Rahmenteile. Abgedeckte Öffnungen bleiben dabei immer im Ganzen zugänglich. Secant ist erhältlich in den Klassen B 125, D 400 bis hin zur Schwerlastklasse F 900.



ACO Servokat Schachtabdeckungen sind die richtige Lösung, wenn Abdeckungen zu Wartungs- oder Revisionszwecken häufig bedient werden müssen. Die Deckel mit Öffnungshilfe können von einer Person problemlos geöffnet werden. Durch frei wählbaren Belag werden die Abdeckungen in das gestalterische Gesamtkonzept integriert.

Sonderschachtabdeckungen kommen zum Einsatz, wenn herkömmliche Abdeckungen den projektspezifischen Anforderungen nicht gerecht werden. ACO Passavant Detego bietet eine individuell passende Lösung für jeden Flughafen. Schachtabdeckungen und Bodentore für Schwerlastflächen, Notausstiege und Dichtflächen, für die Telekommunikation und für weitere Kompetenzfelder werden individuell entwickelt.

Kabelschacht- abdeckungen

Tagwasserdichte Ausführungen – ACO Kabelschachtabdeckungen

In versiegelten Flächen dürfen nur tagwasserdichte Schachtabdeckungen eingesetzt werden – und auch nur solche, die über Dichtungssysteme verfügen, die resistent gegen Schadstoffe in verschmutztem Wasser sind. ACO Passavant Detego verfügt über ein hochwertiges Sortiment an Schachtabdeckungen, die allen Anforderungen gerecht werden und gleichzeitig äußerst bedienerfreundlich sind. Zum Beispiel tagwasserdichte Kabelschachtabdeckungen mit Stahlbetonrahmen oder vorgefertigte dreieckige Kabelschachtabdeckungen mit höhenverstellbarem Stahlbetonrahmen. Alle Abdeckungen gibt es für die Klassen D 400 – F 900.



Hinweis

ACO Schachtabdeckungen
Weitere Produkte finden Sie im Bereich [Landside](#).

Seite 21

Behandlung von Oberflächenwasser

Hochleistung für große Ansprüche – ACO Reinigungsanlagen

Gesammeltes Oberflächenwasser von Verkehrsflächen und Parkplätzen eines Flughafens enthält Substanzen, die nicht direkt in die Vorflut oder das Grundwasser gelangen dürfen. Werden sie in die Natur geleitet, stellt dies eine Gefahr für Boden, Grundwasser und die Umwelt dar. Das gesammelte Wasser muss daher gereinigt werden, um zu verhindern, dass Sedimente in die Kanalisation oder in die Natur geleitet werden. Je nach Verunreinigungsgrad stehen unterschiedliche ACO Sedimentations- und Regenwasserbehandlungsanlagen zur Verfügung.

Der ACO Stormclean entfernt abfiltrierbare Stoffe, Schwermetalle und Leichtflüssigkeiten und kann vor der Versickerung als auch vor der Einleitung in Gewässer eingesetzt werden. Die Kombination aus Sedimentation und einer Substrat-Filterstufe bilden die Grundlage. Kernstück ist eine 30 cm starke rückspülbare Substratschicht, die Feinstoffe filtert und gelöste Schadstoffe ausgefällt und adsorptiv bindet.

Weil Qualität nicht beim Produkt aufhört: Der ACO Service unterstützt sie mit maßgeschneiderten ACO Serviceleistungen, die den gesamten Lebenszyklus der ACO Produkte abdecken – von der Generalinspektion bis zur Wartung.



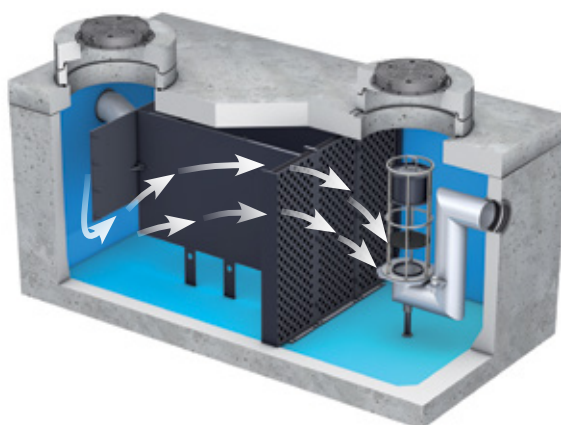


Umweltfreundliche Lösungen für den Gewässerschutz – ACO Rückhaltebecken, Abscheider und Pumpstationen

Das Kanalnetz unter großen Rollbahnflächen kann anfallende Wassermengen nach Starkregen oftmals nicht schnell genug aufnehmen – durch ACO Regenrückhaltebecken erfolgt eine gedrosselte Einspeisung. Rückstände aus dem Flughafenbetrieb, wie z.B. Mineralöle, können in das Entwässerungsnetz gelangen. Abhilfe schaffen wartungsarme und betriebssichere ACO Leichtflüssigkeitsabscheider, die anfallende Stoffe sammeln. Das ACO Großbehältersystem wird eingesetzt, wenn große Mengen Regen- oder Schmutzwasser behandelt bzw. zurückgehalten werden müssen. ACO Pumpstationen gewährleisten 100%igen Schutz gegen Rückstau – auch bei einem überfüllten Kanal.



Effiziente Wasseraufbereitung



Für mehr Komfort und Sicherheit: ACO im Flughafengebäude

Welche Lösungen helfen, den Brandschutz zwischen den Geschossen zu optimieren? Wie können höchste Hygienestandards im Sanitär- und Cateringbereich gewährleistet werden?

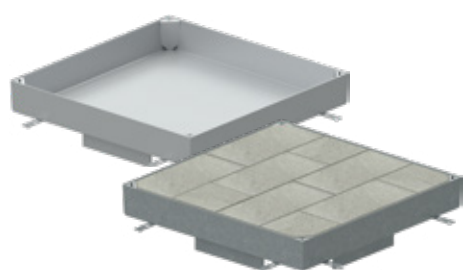
Antworten auf diese und andere Fragen sind bereits in zahlreiche ACO Lösungen für die Haustechnik integriert – darunter Boden- und Dachentwässerungssysteme, Fettabscheider, Hebe- und Pumpstationen sowie Edelstahlrohrsysteme für Terminals und Servicegebäude.

Rinnen



Entwässerung in gewerblichen Küchen – ACO Kastenrinne

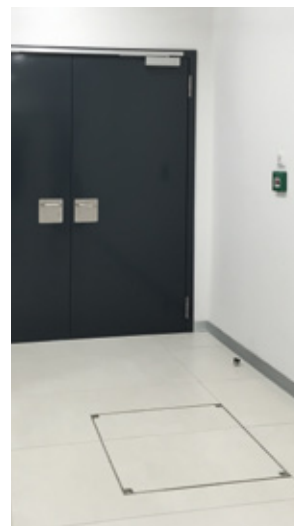
Entwässerungsrinnen und Bodenabläufe für Cateringbereiche müssen hygienisch, sicher für Personal, langlebig und beständig sein. Berücksichtigt werden bei der Konstruktion auch die gewählte bauseitige Abdichtungsmethode, die Anbindung des Fußbodenbelags und die Belastung. Mit der Rinnen-Sockel-Kombination bietet ACO die ideale Lösung zur hygienischen und sicheren Aufstellung von thermischen Kochgeräten. Als Werkstoff für die Bodenentwässerung hat sich in Großküchen rostfreier Edelstahl (Werkstoff 1.4301 oder 1.4571) durchgesetzt. Die glatte Oberfläche und die Robustheit sind die wichtigsten Vorteile.



Schacht- abdeckungen

Geprüfte Sicherheit – ACO Schachtab- deckungen für den Innenbereich

Bodenbeläge müssen hohe Anforderungen an Begehrbarkeit, Sicherheit und Langlebigkeit erfüllen. Die Schachtabdeckungen von ACO erfüllen diese Anforderungen optimal. Sie finden Verwendung im Bereich der Versorgungs-, Entsorgungs-, und Kontrollschächte. Die Abdeckungen fügen sich optimal ein und bleiben im Innenbereich fast unsichtbar. Dabei müssen die in Abdeckungen eingebrachten Füllungen grundsätzlich den Verkehrsbeanspruchungen genügen. ACO Schachtabdeckungen sind DIN-geprüft, erfüllen alle geforderten Anforderungen und sind für die Klassen A 15 (L 15), B 125 (M 125) und C 250 erhältlich. Damit bleiben abgedeckte Öffnungen immer im Ganzen zugänglich.



Konzepte zur Fettentsorgung – ACO Fettabscheider

Fettabscheider spielen eine wichtige Rolle für den Umwelt- und Gewässerschutz auf Flughäfen. In Gastronomiebereichen wie Restaurants, Kantinen, Lounges und Cateringbetrieben fallen regelmäßig fetthaltige Abwässer an, die nicht ungeklärt in die öffentliche Kanalisation eingeleitet werden dürfen, da sie dort erhebliche Schäden verursachen können – von Rohrverstopfungen bis zur Beeinträchtigung von Kläranlagen. Fettabscheider tragen auch zur Betriebssicherheit bei. Sie verhindern Rückstau, Geruchsbelästigung und Hygieneprobleme, die den reibungslosen Flughafenbetrieb stören könnten. Genauso wichtig wie die Installation ist die fachgerechte Wartung und Entsorgung des abgeschiedenen Fetts.

Alle ACO Fettabscheider entsprechen den internationalen Vorschriften und sind in verschiedenen Ausbaustufen, Größen und Materialien erhältlich. Die umfangreiche Produktpalette umfasst Fettabscheider zum Erdbau oder zur freien Aufstellung. Modulare Komplettpakete zur Nachbehandlung von fetthaltigen Gastronomieabwässern sind die Fettabscheider-Nachbehandlung mit ACO LipuFloc Flockungsmittel und die biologische ACO BioJet Abwasserbehandlungsanlage. Mit diesen Anlagen können auch lipophile Verunreinigungen deutlich reduziert werden. Langjährige Erfahrung und Fachkompetenz garantieren ausgereifte und bewährte Abscheider mit Qualitätsgarantie.



Abwasser- behandlung



Pumpen und Hebeanlagen

Wesentliche Infrastruktur für Flughäfen – ACO Hebeanlagen und Pumpstationen

Da große Teile der Infrastruktur wie Terminals, Gepäckhallen und technische Anlagen unterhalb der Rückstauenebene liegen können, sind zuverlässige Anlagen erforderlich, um Abwasser und Regenwasser sicher und kontrolliert in die Kanalisation zu leiten. Hebeanlagen pumpen das Wasser auf ein höheres Niveau und verhindern so Rückstau und Überflutung. In den Boden eingebaute Pumpstationen können große Mengen an Abwasser oder Oberflächenwasser über weite Strecken transportieren. Beides sind wichtige technische Komponenten für einen störungsfreien, nachhaltigen Flughafenbetrieb, die auch hinter Fettabscheidern eingesetzt werden können.





Rohre



Zuverlässige Rohrsysteme für höchste Ansprüche – ACO Pipe

Rohre aus rostfreiem Stahl sind auf Flughäfen besonders nützlich, da sie korrosionsbeständig, langlebig und praktisch wartungsfrei sind. Sie halten Chemikalien, Reinigungsmitteln und hohen Temperaturen stand und sind aufgrund ihrer hygienischen Eigenschaften ideal für Gastronomiebereiche. Zudem sind sie sehr robust und garantieren auch bei hohen Belastungen einen sicheren und zuverlässigen Betrieb, zum Beispiel in Technischächten oder unter Rollbahnen. ACO Pipe ist die perfekte Kombination für ACO Bodenabläufe, Fettabscheider und Hebeanlagen.



ACO Dachabläufe zur Freispiegel- und Unterdruckentwässerung

Sowohl bei der Freispiegelentwässerung als auch bei der Entwässerung mit Druckströmung ist ACO erfolgreich in der Praxis. Das Baukastensystem ACO Spin besteht aus leistungsstarken beheizbaren Flachdach- und speziellen Parkdeckabläufen aus Gusseisen und Edelstahl für die Freispiegelentwässerung, die bis zu 21,2 l/s bewältigen.

Die Entwässerung mit Druckströmung bietet noch deutlich mehr Abflussleistung, besonders bei großen Dachflächen: Entsprechende Funktionsteile sorgen für eine Vollfüllung der Regenwasserleitungen. Das Unterdruck-Baukastensystem ACO Jet aus Gusseisen und Edelstahl erreicht mit seinen Produkten Abflussleistungen von bis zu 38,9 l/s. Brandschutzeinsätze sind für beide Entwässerungsarten verfügbar und geben modernen Dächern die nötige Sicherheit.



Brandschutzbodenabläufe aus Gusseisen – ACO Bodenablauf Passavant

Vorbeugender Brandschutz im Bereich von Bodenabläufen steht beim Bau von Flughafenterminals im Mittelpunkt des Interesses. ACO befasst sich bereits seit Jahren mit wirksamen Brandschutzlösungen für die technische Gebäudeausrüstung und bietet mit dem Bodenablauf Passavant aus Gusseisen die passende Lösung. Der Werkstoff Gusseisen gehört zur Baustoffklasse A1, daher wird keine zusätzliche Brandlast ins Gebäude eingebracht.

Für maximale Sicherheit sorgen das ACO Brandschutz-Set und der Rauchstopp. ACO Bodenabläufe sind ideal für Hygienebereiche und Bereiche, in denen große Wassermengen anfallen, zum Beispiel bei der Bodenreinigung.



Dach- und Bodenabläufe





Für intakte Infrastrukturen: ACO vor dem Terminal

Wie können Flächenentwässerung und Wegeführung intelligent verbunden werden? Welche Materialien, Dimensionen und Oberflächen benötigt zeitgemäße Architektur? Wie können Parkdecks auch bei extremen Wetterbedingungen sicher entwässert werden?

Antworten auf diese und andere Fragen stecken in den vielfältigen ACO Entwässerungssystemen für Grünanlagen und Verkehrsflächen.

Werkstoffpower für jeden Bedarf – ACO DRAIN® Multiline Familie

Der neue ACO Werkstoff NEXITE®, kurz NX, aus mineralischen Feinstfüllstoffen ergänzt die Multimaterialkompetenz in der ACO DRAIN® Familie und sorgt für Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Die Rinnenkörper der Multiline NX aus NEXITE® und der Multiline Seal in aus Polymerbeton gewährleisten hohe Funktionalität und extreme Langlebigkeit. Ästhetische Vielfalt ermöglichen Zargen aus Stahl, Edelstahl, Gusseisen und Kunststoff gepaart mit einem Programm unterschiedlichster Drainlock Roste. Roste und Zargen sind für alle Klassen einsetzbar.



Entwässern und gestalten – ACO DRAIN® Schlitzrinne

Diskret und unaufdringlich eröffnet die ACO DRAIN® Multiline mit Schlitzrahmen der Freiraumplanung auf Flughafenvorplätzen neue Möglichkeiten. Ein schmaler Schlitz ersetzt den Rost und bildet eine klare, unauffällige Fuge im Pflaster. Diese Linie kann als gestalterisches Element dem Verlauf der architektonischen Anlage folgen und fügt sich zum Beispiel dezent und elegant in eine Stufenanlage ein.

Beleuchtung in der Entwässerungs- rinne – ACO Lichtpunkt

Die ACO DRAIN® Multiline Seal in kombiniert mit dem Abdeckrost ACO Lichtpunkt setzt leuchtende Akzente in der Gestaltung von Außenbereichen und dient zugleich als markante Wegführung. Mit den ACO Lichtpunkten können insbesondere Flächen mit höheren Belastungen attraktiv in Szene gesetzt werden.



Parkflächen- entwässerung

Parkdeckentwässerung – ACO Parkdeckrinnen und -abläufe

ACO hat optimale Lösungen entwickelt, die Parkhäuser im Außen- und Innenbereich sicher und dauerhaft vor Feuchtigkeit schützen und sie damit widerstandsfähig gegenüber mechanischen, chemischen und witterungsbedingten Einflüssen machen. Eine sichere, dauerhafte Abdichtung auch im Anschlussbereich verlängert das Wartungsintervall spürbar – die Bausubstanz bleibt langfristig erhalten.

Die ACO Parkdeckrinnen aus Edelstahl sowie die ACO Parkdeckabläufe aus Gusseisen von der ACO Haustechnik entsprechen der Baustoffklasse A1 und bringen keine zusätzliche Brandlast ins Gebäude ein. Wird Brandschutz benötigt, kann die Rinne in Verbindung mit dem Flachdachablauf Passavant und der Brandschutzkartusche verbaut werden. Der geprüfte Brandschutzeinsatz entspricht den Feuerwiderstandsklassen R30 – R120.

Das Rinnensystem ACO DRAIN® Deckline P 100 aus Polymerbeton von ACO Tiefbau ist speziell für die Entwässerung von Parkdecks und Tiefgaragen entwickelt worden. Das System ist 100 % dicht und durch die minimale Einbauhöhe für schlanke Deckenkonstruktionen geeignet. Belastungsklassen bis C 250 sorgen für eine lange Lebensdauer. Der Werkstoff Polymerbeton ist resistent gegen Schmutz, Treibstoff, Öl oder Streusalz, um Korrosion und frühzeitiger Abnutzung vorzubeugen.

In Kombination mit den rutschhemmenden ACO Microgrip-Compositrosten aus Kunststoff entsteht eine korrosionsfreie und sehr kostengünstige Lösung.





Straßenabläufe



Flexible Leichtgewichte – ACO Straßenabläufe

Betriebssicherheit, Dauerhaftigkeit und Wirtschaftlichkeit sind die wesentlichen Anforderungen an die Infrastruktur von Flughäfen. Das ACO Straßenablaufsystem Combipoint wurde speziell für die Anforderungen der Straßenrandentwässerung entwickelt. Zu den Vorteilen gehören die absolute Dichtigkeit des PP/PE-Ablaufkörpers und sein geringes Gewicht. Die Ausführung Nassschlamm und der SSA (Separationsstraßenablauf) für die Minimierung von Feststoffeinträgen erweitern die Combipoint Programmstruktur.

Einwalzen statt Pflastern – ACO Multitop Bituplan

ACO Aufsätze Multitop System Bituplan werden direkt in den Asphalt eingewalzt und sitzen damit oberflächenbündig. Sie ermöglichen so den wirtschaftlichen Einbau der Schwarzdecke bis zum Randstein. Zeit- und kostenintensive gepflasterte Bordrinnen sind deshalb nicht mehr erforderlich. Breite hydraulisch optimierte Schlitzte sind besonders geeignet für hydraulisch anspruchsvolle Bereiche mit großem Schmutzanfall durch Laub, Grünschnitt und Abfall. Erhältlich in den Klassen D 400 bis F 900.



Schachtabdeckungen



Für die Infrastruktur von morgen – ACO Schachtabdeckungen

Mit dem Multitop Programm der Schachtabdeckungen, Aufsätze und Einlaufroste erfüllt ACO alle Anforderungen entsprechend der DIN EN 124/DIN 1229. Mit durchdachten Produktmerkmalen wie leichten Deckeln und Rosten, schraublosen Arretierungen, dämpfenden Rahmeneinlagen sowie anwendungstechnisch, hydraulisch und optisch ansprechendes Oberflächen-design, bietet ACO Produkte auf höchstem technischen Niveau.

Eine Innovation ist ACO Powertop. Um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten, ist die Abdeckung mit einem Doppelscharnier inklusive gekapselter Druckfeder ausgestattet. Zum Schutz des Grundwassers vor Verunreinigungen durch gefährliche Flüssigkeiten wie Öl und Gas verfügt die Abdeckung standardmäßig über eine integrierte Dichtung. Erhältlich in der Klasse D 400 für die Landside und als Version F 900 für Anwendungen der Airside.

Abdeckungen wie auf keinem anderen Flughafen

Mit Design-Abdeckungen bietet ACO die Möglichkeit, die Oberfläche von Schachtabdeckungen mit einem Firmenlogo oder ähnlichen Motiven individuell zu gestalten.

- Mit/Ohne Lüftungsöffnungen
- Lichte Weite 600/800
- Klasse D 400/F 900



Hinweis

Sie finden weitere
ACO Schachtabdeckungen
im Bereich Airside.

Seiten 10–11

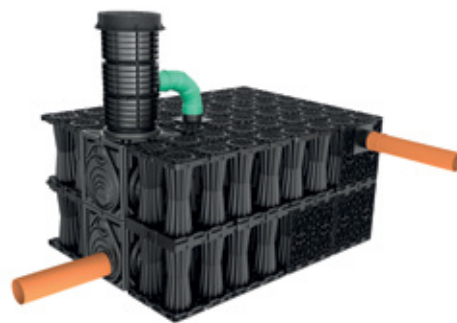




Rückhalte- und Speicheranlagen

Regenwassermanagement – ACO Stormbrixx

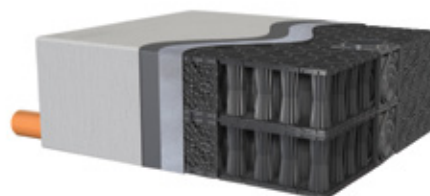
Für Fluggäste und Angestellte moderner Flughäfen stehen oft große, befestigte Pkw-Parkflächen zur Verfügung. Das Rigolensystem ACO Stormbrixx unterstützt den natürlichen Wasserkreislauf, indem es das auf diesen Flächen zuvor gesammelte Niederschlagswasser unterirdisch zurückhält und kontrolliert abgibt.

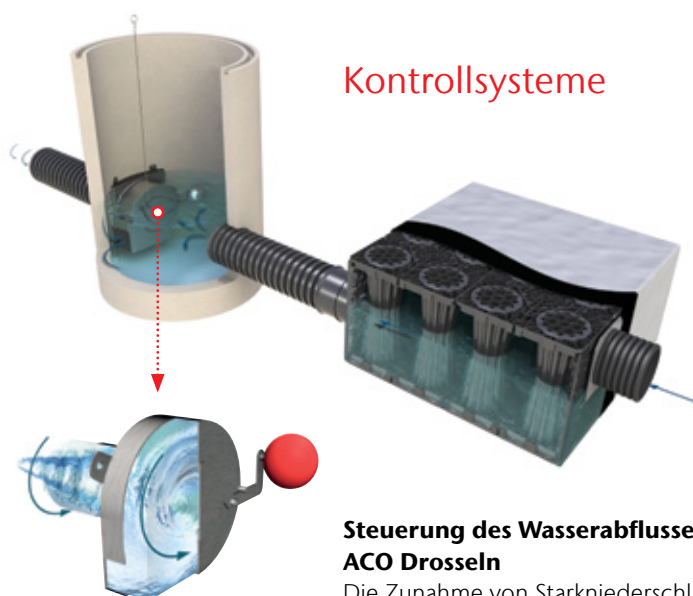


askACO

Erhalten Sie Unterstützung bei der Planung der Versickerungsanlage ihres Projekts durch die ACO Anwendungstechnik.

- Als Blockversickerung gibt ACO Stormbrixx das Niederschlagswasser gemäßigt an den Boden ab.
- Als Blockspeicher wird es z. B. über Drossleinrichtungen oder Pumpstationen kontrolliert an die Vorflut abgegeben.
Anwendbar als Reservoir für Löschwasser: Löschwasserbehälter und Entnahmeschächte sind durch die zuständige Behörde zu genehmigen und abzunehmen.





Kontrollsysteme

Steuerung des Wasserabflusses – ACO Drosseln

Die Zunahme von Starkniederschlägen erfordert ein Umdenken bei der Ableitung des anfallenden Regenwassers. Kann die grundsätzliche Forderung, Regenwasser dort zu versickern, wo es anfällt, nicht erfüllt werden, ist eine Rückhaltung – ein Zwischenspeichern – und eine kontrollierte Abgabe des Regenwassers an die Vorflut erforderlich.

Zur Drosselung des Regenwasserabflusses aus dem Regenrückhaltebecken werden Drosseln wie das ACO Wirbeldrosselsystem Q-Brake eingesetzt. Die abfließende Regenwassermenge kann dadurch auf die Einleitbedingungen abgestimmt werden. So wird die Grundwasserneubildung gefördert und die Kanalisation entlastet.





Was steht bei Regenwasser-
management und Gewässer-
schutz am Anfang?



ACO Oberflächen- entwässerung

- Entwässerungsrinnen
- Straßen- und Hofabläufe
- Aufsätze
- Schachtabdeckungen



Welche Oberflächen-
wasserbehandlung ist
erforderlich?

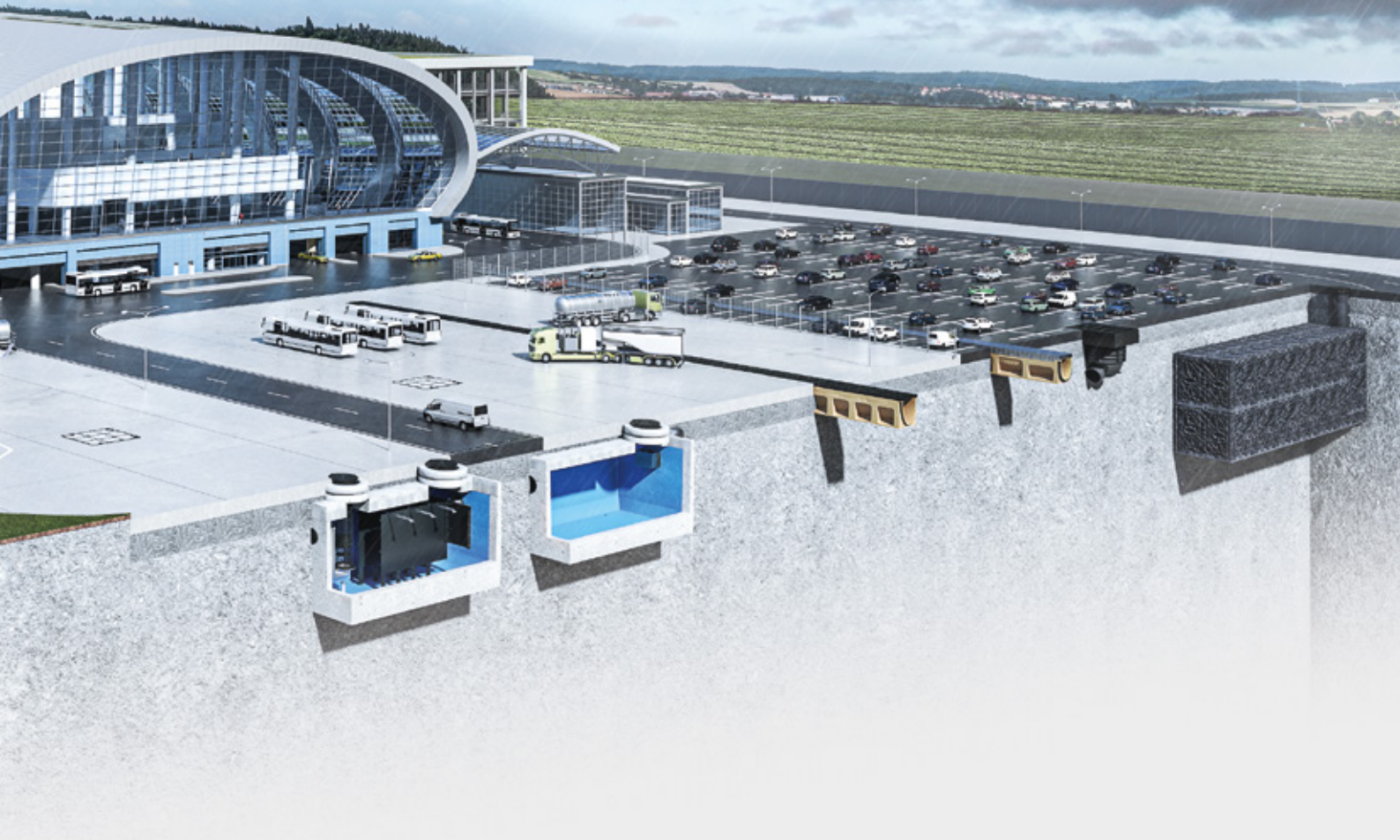
ACO Reinigungsanlagen

- Abscheider
- Sedimentations- und
Filteranlagen

ACO WaterCycle



Der ACO WaterCycle unterstützt
Sie in jedem Abschnitt Ihrer Ent-
wässerungsplanung. Das ist Re-
genwasserbewirtschaftung für die
Umweltbedingungen von morgen.



Wie werden
Oberflächenabflüsse
zwischengespeichert?



ACO Rückhalte- und Speicheranlagen

- Havariesysteme
- Blockrigolen zur Versickerung und Rückhaltung
- Regenrückhaltebecken

Wie wird das
Oberflächenwasser
kontrolliert abgeleitet?



ACO Kontrollsysteme

- Drosselsysteme
- Pumpstationen

ACO. we care for water

THE GLOBAL GOALS For Sustainable Development



Die Sustainable Development Goals (SDGs) sind 17 globale Nachhaltigkeitsziele, die von den Vereinten Nationen (UN) festgelegt wurden. Sie decken ein breites Spektrum an sozialen, ökologischen und ökonomischen Themen ab. Ziel ist die Erfüllung der angestrebten Veränderungen bis zum Jahr 2030 durch alle UN-Mitgliedsstaaten.

UNESCO

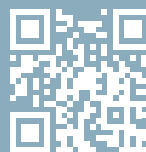
wählt **ACO** als Botschafter für das Nachhaltigkeitsziel 6

Anlässlich des 80-jährigen Bestehens der UNESCO in 2025 und des World Engineering Day for Sustainable Development der UN WFEO (UN World Federation of Engineering Organisations) sind wir stolzer Botschafter des sechsten UN-Nachhaltigkeitsziels „Sauberes Wasser und Sanitärversorgung“.

Diese Kooperation unterstreicht unser weltweites Engagement, jedes Projekt – im Sinne des ACO WaterCycles – ganzheitlich zu denken, und damit selbst zu einem Botschafter für nachhaltiges Wassermanagement zu werden.

Erfahren Sie hier mehr zu ACOs Angeboten und Partnerschaften für sauberes Wasser:

aco.me/unescosdg6



ACO. we care for water

Qualität beginnt beim Werkstoff

Bei der Gestaltung von Bauelementen entscheidet die Wahl des passenden Materials über Ästhetik und Funktionalität. Die von ACO verwendeten Werkstoffe zeichnen sich aus durch ihre Festigkeit, ihre Alterungsbeständigkeit und ihre Resistenz gegen aggressive Medien, Frost, Hitze und Sonnenlicht. Dank ihrer langen Lebensdauer und Recyclingfähigkeit sind sie gleichermaßen nachhaltig und umweltschonend und werden anwendungsgerecht eingesetzt.

Mit weltweit 40 Produktionsstandorten realisieren wir konsequent unsere Vorstellungen von Produktqualität, Wirtschaftlichkeit und Liefertreue gegenüber unseren Kunden. Jede unserer Fabriken verfügt über eine spezielle Werkstoffexpertise, von der die gesamte ACO Gruppe profitiert. Dass wir uns produktionstechnisch und ökologisch immer wieder auf den neuesten Stand bringen, gehört zu unserem Anspruch, als Unternehmen verantwortungsbewusst zu handeln und weltweit mit führend zu sein.

28

Polymerbeton

Beständig und resistent

Die besondere Materialzusammensetzung und modernste Fertigungstechnologien verleihen dem ACO Polymerbeton sein herausragendes Eigenschaftsprofil. Die ACO Polymerbetonprodukte verfügen über hohe Festigkeitswerte und ein geringeres Gewicht. ACO Polymerbeton ist wasserundurchlässig. Wasser trocknet schnell ab. Frostschäden sind ausgeschlossen. Die glatte Oberfläche von ACO Polymerbeton lässt Wasser und Schmutzpartikel schnell abfließen und ist leicht zu reinigen. Außerdem ist Polymerbeton auch ohne zusätzliche Beschichtungen beständig gegenüber aggressiven Medien und sogar unter extremen Bedingungen vielseitig und dauerhaft einsetzbar.

NEXITE®

Beton. Rinnen weitergedacht

Der neu entwickelte ACO Werkstoff NEXITE®, kurz NX, verfügt aufgrund seiner mineralischen Feinstfüllstoffe über eine hohe Packungsdichte für besondere Festigkeit und Belastbarkeit. Die Bindemittel werden entsprechend der europäischen Richtlinie REACH zum Schutz der menschlichen Gesundheit und Umwelt eingesetzt. Dadurch unterstützen NEXITE® Produkte nachhaltiges Bauen in den Bereichen GaLaBau, Verkehrswege und Ingenieurbauwerke sowie Schwerlast. NEXITE® ist zu 100 % recycelbar und kann in den natürlichen Stoffkreislauf zurückgeführt werden.



Stahl/Edelstahl

Anspruchsvolle Bauteile

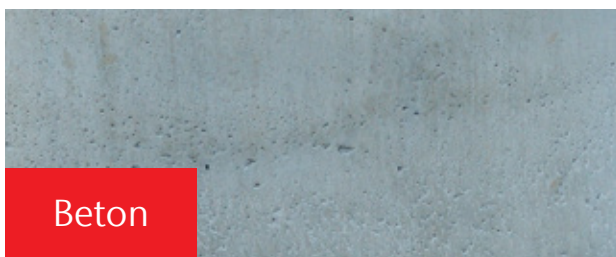
Sowohl die Verarbeitung von Stahl als auch von Edelstahl ist eine Kernkompetenz von ACO in den verschiedenen Produktionsstätten der ACO Gruppe weltweit. Hohe Investitionssummen stellen sicher, dass unsere Produktionsstätten stets auf dem neuesten Stand der Technik sind. Die hohe Qualifikation der Facharbeiter sorgt für eine hochwertige Produktqualität. Eigene Anlagen zum Oberflächenschutz sowie zur Oberflächenveredelung kommen unter anderem bei der Produktion der ACO Drainlock Roste zum Einsatz.



Gusseisen

Qualität für alle Ansprüche

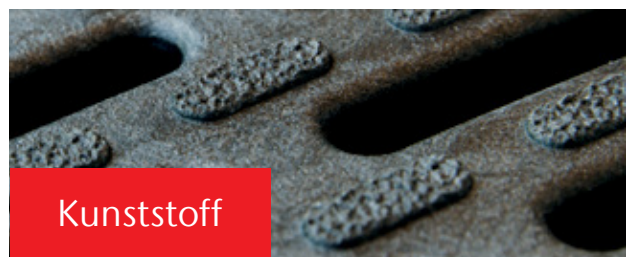
Die in den Werken von ACO Guss in Kaiserslautern und Aarbergen verwendeten Gussarten werden durch intensive Innovations- und Entwicklungsprozesse den ständig steigenden Anforderungen angepasst: Sowohl Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss GJL) als auch Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss GJS) haben sich als Werkstoffe für den Einsatz im Kanalgussbereich aufgrund hoher Korrosionsbeständigkeit bewährt. ACO Guss bietet werkstoffunabhängig die optimale Lösung für den jeweiligen Anwendungsfall an.



Beton

Langlebig und sicher

Im Bereich des Behälterbaus für die Abscheide- und Entwässerungstechnik spielt der Werkstoff Beton eine entscheidende Rolle. ACO Behälter für die Entwässerungstechnik werden aus einem hoch wasserundurchlässigen Beton gefertigt, besitzen eine sehr hohe Widerstandsfähigkeit und Standsicherheit. Die Behälter können als Abscheider, Pumpstation, Havariesystem oder Sonderschacht eingesetzt und auch zusätzlich mit einer Kunststoffbeschichtung oder -auskleidung versehen werden. ACO Behälter aus Beton sind somit eine langlebige Lösung für die Entwässerung und die Behandlung von Wasser.



Kunststoff

Innovativ und flexibel

Bauelemente aus Kunststoff bieten die größtmögliche Gestaltungsfreiheit in Form und Funktion. Dieses Potenzial nutzen wir, um aufwendige Werkstoffkombinationen und Fügevorgänge zu vermeiden und an ihrer Stelle intelligente Lösungen „aus einem Guss“ zu entwickeln. Die bei ACO verwendeten Kunststoffe zeichnen sich ebenso durch ihre hohe Bruchfestigkeit aus wie durch ihre hervorragende Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse. Einfache Bearbeitungsmöglichkeiten und das niedrige Gewicht begründen die überragende Benutzerfreundlichkeit unserer Kunststofflösungen.

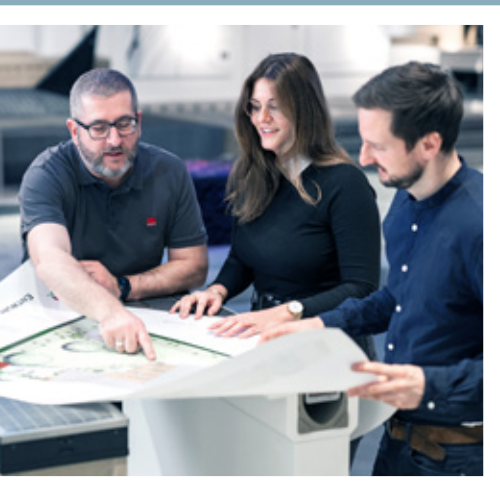
ask ACO

Gemeinsam schaffen wir intelligente und zukunftsweisende Entwässerungssysteme für Infrastrukturprojekte

In einer Zeit, in der uns Klimawandel und starke Regenfälle vor große Herausforderungen bei der Planung von Infrastrukturprojekten stellen, sind Fachkompetenz und kreative Lösungen in jeder Phase des Projekts gefragt.

Zusätzlich zu unserem umfangreichen Produktprogramm, das für Projekte jeder Größenordnung Lösungen bietet, ist es vor allem unsere Expertise, die uns unterscheidet.

Ein engagiertes Vertriebs- und Beratungsteam arbeitet mit Ihnen gemeinsam an Ihren Herausforderungen rund um das Regenwassermanagement. Dazu kommt der Support durch unsere Anwendungstechnik und zahlreiche Online-Services und Planungshilfen. Unser Team entwickelt gemeinsam mit Ihnen optimale Lösungen, die zu einer zukunftsfähigen, nachhaltigen Gestaltung moderner Infrastrukturen beitragen.



train:

Information und Weiterbildung

In der ACO Academy teilen wir das Know-how der weltweit tätigen ACO Gruppe mit Architekten, Planern, Verarbeitern und Händlern, denen Qualität wichtig ist. Wir laden Sie ein, davon zu profitieren.

design:

Planung und Optimierung

Die Ausschreibung und Entwässerungsplanung in der Regenwasserbewirtschaftung erlaubt viele Varianten. Wir helfen Ihnen, die richtige Antwort zu finden.



Sprechen Sie uns an!
Ihren persönlichen Ansprechpartner finden Sie unter

www.aco.de/kontakt

support:

Bauberatung und -begleitung

Damit zwischen Planung und Realisierung einer Lösung in der Regenwasserbewirtschaftung keine bösen Überraschungen auftreten, beraten und unterstützen wir Sie projektbezogen auf Ihrer Baustelle.

care:

Inspektion und Wartung

ACO Produkte sind für ein langes Leben konzipiert und produziert. Mit unseren After-Sales-Angeboten sorgen wir dafür, dass ACO Ihre hohen Qualitätsansprüche auch nach Jahren noch erfüllt.

ACO. we care for water

Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen dafür, dass Regen- und Abwasser abgeleitet oder gespeichert wird. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers. Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern.

ACO GmbH

Am Ahlmannkai
24782 Büdelsdorf
Tel. 04331 354-700
kundencenter@aco.com
www.aco.de

Finden Sie Ihren persönlichen
Ansprechpartner:

www.aco.de/kontakt



Broschürendruck auf
100 % Recyclingpapier

